



ЗАВОД «ПРОЛЕТАРСКАЯ СВОБОДА»
PROLETARSKAYA SVOBODA



www.fanmash.yartpp.ru

ЛИНИЯ СРАЩИВАНИЯ ШПОНА НА УС



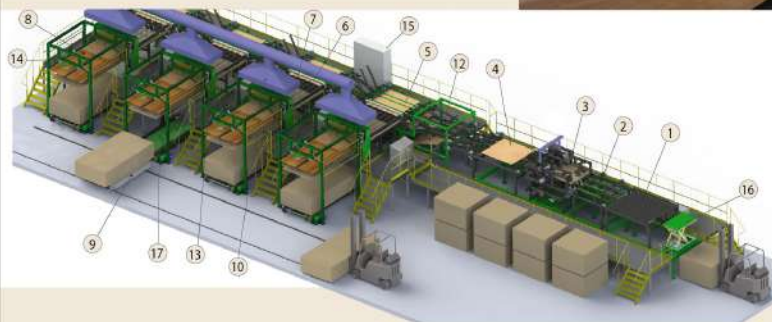
PROLETARSKAYA SVOBODA

Завод «Пролетарская свобода» - лидер в производстве оборудования для изготовления луценого шпона и фанеры в России.

Линия сращивания луценого шпона на "ус"

- 1 — ЛУС 01.00.000-01 "Рольганг приводной"
- 2 — ЛУС 02.00.000-01 Транспортёр подающий с выравнивателем
- 3 — ЛУС 03.00.000-01 Станок кромкофрезерный
- 4 — ЛУС 04.00.000-01 Транспортёр с отсекателем
- 5 — ЛУС 05.00.000-01 Транспортёр угловой
- 6 — ЛУС 06.00.000-01 Транспортёр подающий с досылателем
- 7 — 345НО Пресс-ножицы
- 8 — ЛУС 07.00.000-01 Укладчик широкоформатного шпона
- 9 — ЛУС 08.00.000-01 Тележка выкатная
- 10 — ЛУС 09.00.000-01 Система аспирации и вентиляции
- 11 — ЛУС 10.00.000-01 Подрамники, площадки обслуживания и лестницы
- 12 — ЛУС 11.00.000-01 Этажерка (4 ветки)
- 13 — ЛУС 60.00.000-01 Гидрооборудование
- 14 — ЛУС 70.00.000-01 Пневмооборудование
- 15 — ЛУС 80.00.000-01 Электрооборудование
- 16 — СП-7 00.000 Стол подъёмный
- 17 — СП-7 00.000-04 Стол подъёмный с рамой

Завод «Пролетарская свобода» производит оборудование для сращивания шпона на "ус".
Линия усования ЛУС предназначена для изготовления сращенного (усованного) шпона форматов: 4x8 футов (1220x2440 мм) и 5x5 футов (1500x3000 мм)



Усование шпона - снятие односторонней фансы с поперечной кромки шпона.
Склеивание шпона на "ус" - соединение кусков шпона по фансам с помощью клея после усования



PROLETARSKAYA SVOBODA

Завод «Пролетарская свобода» - лидер в производстве оборудования для изготовления луценого шпона и фанеры в России.

Линия сращивания луценого шпона на "ус"

Оригинальная конструкция фрезерных узлов с уникальной системой прижимных роликов позволяет получать высокоточный ус, точно повторяющий контуры и изгибы шпона

Легкая каретка из алюминиевых сплавов позволяет уменьшить динамические нагрузки на подшипники даже при высоких скоростях работы не позволяя выталкиваться зубчатым режущим, которые, совместно с сервоприводами обеспечивают стабильно точное позиционирование каретки, а значит равномерность толщины склеиваемого шпона

Разъемное соединение Alligator не требует специального дорогостоящего оборудования для стыковки лент. Это снижает стоимость обслуживания линии

Стабильная система подачи и нанесения клея на фансу при помощи распылителя снижает расход клея позволяя, при этом, обеспечить равномерный слой клея на соединяемых частях шпона

Быстрый нагрев плит до рабочей температуры позволяет снизить время подготовки линии к работе, что значительно повышает ее производительность и время простоя оборудования.

Высокое качество рубки шпона после склеивания обеспечивает ровную, без заусенцев, прямую отрубленную поверхность волокон шпона, а высокая точность рубки снижает размер опиливаемой после прессования часть фанерного листа

Линия состоит из полного комплекта оборудования позволяющего производить склейку луценого шпона вдоль волокон.

Комплектуемые ведущими европейскими производителями - SEW Eurodrive, Festo, Camozzi, Parker, SKF, Rex, Diplomat, Schneider-Electric, Delta, Vipa, Yaskawa и другие - собранные на уникальном производстве высококлассными специалистами обеспечивают высокую надежность и непревзойденную точность оборудования.

Обеспеченная конструкция рычагов позволяет уменьшить возникающие динамические нагрузки на раму, что положительно сказывается на массе станка и его прочности

Низкий уровень шума, отсутствие вибрации на рабочем месте и продуманная эргономика пульта управления обеспечивают комфортные и безопасные условия труда оператора. В то же время, высокая автоматизация линии оставляет оператору только функции контроля и не требует его высокой квалификации автоматизация линии



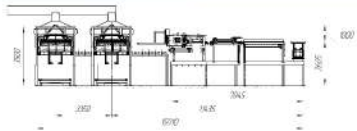


PROLETARSKAYA SVOBODA

Завод «Пролетарская свобода» – лидер в производстве оборудования для изготовления лущеного шпона и фанеры в России.

Линия сращивания лущеного шпона на “ус”

Designed for separating the pile of logs and their piecewise delivery onto the lengthway conveyor.



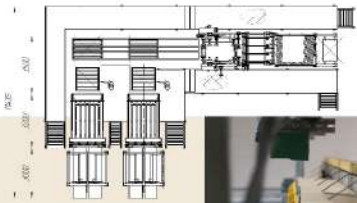
Полуавтоматическая линия усования шпона

Линия с одними пресс-ножницами.

- Производительность при толщине шпона 1,5 мм составляет: 2500 соединений за 8 часов работы.
- Два оператора для обслуживания линии.

Линия с двумя пресс-ножницами.

- Производительность при толщине шпона 1,5 мм составляет: 5000 соединений за 8 часов работы.
- Три оператора для обслуживания линии.





PROLETARSKAYA SVOBODA

Завод «Пролетарская свобода» - лидер в производстве оборудования для изготовления лущеного шпона и фанеры в России.

Линия сращивания лущеного шпона на "ус"

Автоматическая линия усования шпона.

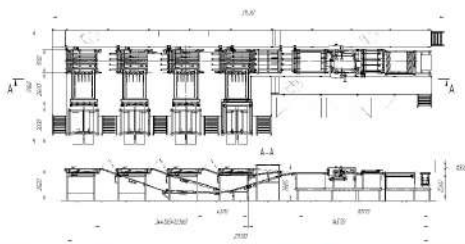
Линия с четырьмя пресс-ножницами.

- Производительность при толщине шпона 1,5 мм составляет 5000 соединений за 8 часов работы.

- Автоматизация всех этапов работы

- Современная систем управления

- Один оператор для обслуживания линии.



More than 500 qualified specialists.
69 inventions protected by 32 patents.

Более 500 высококвалифицированных сотрудников.
69 изобретений, защищенные 32-я патентами.



Технические характеристики

Тип подачи	Ручная погрузочная
Ширина обрабатываемого шпона (поперек волокон), мм	1300.. 1650
Длина обрабатываемого шпона (вдоль волокон), мм	1280.. 1635
Толщина обрабатываемого шпона, мм	1,15.. 2,0
Длина сращенного (усованного) шпона, мм	2500.. 3200
Ширина фаски (уса), мм	25.. 28
Линейная скорость фрезерования шпона, м/с	0,7
Удельная выработка прессования, МПа	1,5
Рабочая температура прессования, °С	240.. 270
Время прессования, сек.	6.. 9
Суммарное время цикла стыковки шпона (с учетом времени прессования), сек.	15.. 19
Высота обрабатываемой пачки шпона, мм	820
Высота пачки широкоформатного шпона, мм	820
Производительность системы аспирации фрезерного станка, м³/час	6000
Производительность системы вентиляции для четырех пресс-ножниц, м³/час	19000.. 27500
Количество операторов, чел.	1.. 2

103, В. Федотовская str.
Yaroslavl, Russia.
Tel +7 (4852) 450-001
Fax +7 (4852) 450-002
Sales +7 (4852) 486-348

Россия, г. Ярославль, Б.Федоровская, 103
тс +7(4852) 450-001, факс +7(4852) 450-002
адрес продаж (ин/ф): +7(4852) 486-348
e-mail: staniki@fanmash.ru
www.fanmash.yartpp.ru

